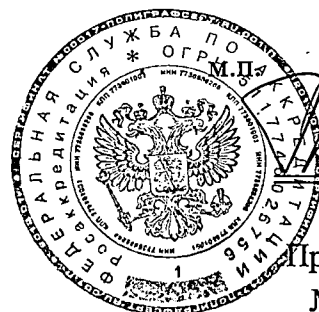


ЭКЗЕМПЛЯР

РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)  
Федеральной службы по аккредитации

ЛИТВАК А.Г.

подпись

инициалы, фамилия

Приложение к аттестату аккредитации

№ \_\_\_\_\_

от " \_\_\_\_\_ " \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

на 16 листах лист 1

**Область аккредитации**  
**испытательной лаборатории ОТК**  
**Общества с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие Спецавиа»**

**171261 Тверская обл., Конаковский район, пгт Редкино, ул. Заводская, дом 1**  
*место осуществления деятельности*

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД2	Код ТН ВЭД ТС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
<b>Нефтепродукты и продукция химической промышленности</b>						
1	ГОСТ 23008	Амортизаторные жидкости	19.20.29.120	3819 00 000 0	внешний вид	соответствует/ не соответствует
					испаряемость жидкости при 100 °С, %	0-100
					склонность к пенообразованию при 24 °С, 94 °С, 24 °С (после испытания при 94 °С), см <sup>3</sup>	-

1	2	3	4	5	6	7
2 3	ГОСТ 33 ГОСТ 33768	Амортизаторные жидкости	19.20.29.120	3819 00 000 0	вязкость кинематическая, мм <sup>2</sup> /с	0,6-30000 0,6-10000
		Жидкость ПГВ	20.14.23.119			
		Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов	20.59.59.000	294200 000 0 3824 90 000 0		
			20.13.24.149	381190000 0		
			20.59.42.140	380894 900 0		
		Пенообразователи	19.20.42.190	381300 000 0		
			20.41.20.110			
			20.14.19.120			
		Масло смазочное 132-08	20.59.41.000	271019 980 0		
		Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	20.59.43.120	382000000 0		
		Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	20.59.43.120	382000000 0	вязкость динамическая, мПа·с	-
4	ГОСТ 1929 Метод А	Амортизаторные жидкости	19.20.29.120	3819 00 000 0	динамическая вязкость, Па·с	-
		Жидкость ПГВ	20.14.23.119			
		Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов	20.59.59.000	294200 000 0 3824 90 000 0		
			20.13.24.149	381190000 0		
			20.59.42.140	380894 900 0		

1	2	3	4	5	6	7
(4)	ГОСТ 1929 Метод А	Пенообразователи  Масло смазочное 132-08  Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	19.20.42.190  20.41.20.110 20.14.19.120  20.59.41.000  20.59.43.120	381300 000 0    271019 980 0  382000000 0		
5	ГОСТ 6356	Амортизаторные жидкости	19.20.29.120	3819 00 000 0	температура вспышки в закрытом тигле, °С	от 0 до +400
6	ГОСТ 6370	Амортизаторные жидкости	19.20.29.120	3819 00 000 0	массовая доля механических примесей, %	0,005-100 (при результате ниже 0,005% -отсутствие)
7	ГОСТ 2477	Амортизаторные жидкости	19.20.29.120	3819 00 000 0	массовая доля воды, %	0,03-100 (при результате ниже 0,03% -следы)
8	ГОСТ 981 п.3.4	Амортизаторные жидкости	19.20.29.120	3819 00 000 0	кислотное число, мг КОН/1г	0,03-0,5
9	ГОСТ 20287, метод Б	Амортизаторные жидкости  Жидкость ПГВ  Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов Масло смазочное 132-08  Спирты высшие жирные первичные фракций С <sub>10</sub> – С <sub>18</sub> , С <sub>12</sub> – С <sub>16</sub>	19.20.29.120 20.14.23.119  20.59.59.000  20.13.24.149 20.59.42.140 20.59.41.000  20.14.21.000	3819 00 000 0   294200 000 0 3824 90 000 0 381190000 0 380894 900 0 271019 980 0  3823 70 000 0	температура застывания, °С	от -80 до +60

1	2	3	4	5	6	7	
10	ГОСТ 6948	Пенообразователи	19.20.42.190	381300 000 0	внешний вид	соответствует/ не соответствует	
					наличие осадка	отсутствие/присутствие	
					кратность пены водного раствора	-	
					устойчивость пены, с	-	
					водородный показатель	-	
					температура застывания, °С	-	
					минимальная температура пенообразователя при применении, °С	-	
					время тушения, с	-	
					кратность пены на генераторе	-	
					показатель смачивающей способности 4%-ного (по объему) водного раствора, с	-	
11	ГОСТ 18995.1, раздел 1	Пенообразователи	19.20.42.190	381300 000 0	плотность при 20 °С, г/см <sup>3</sup>	0,700-1,480	
			20.41.20.110				
			20.14.19.120				
		Жидкость ПГВ	20.14.23.119	3819 00 000 0			
			Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов	20.59.59.000			294200 000 0
				20.13.24.149			3824 90 000 0
20.59.42.140	381190000 0						
20.59.42.140	380894 900 0						
Автостеклоочистители	20.14.225.113	382000 000 0					
Жидкости охлаждающие низкотемпературные	20.59.43.120						
12	ГОСТ 20841.1	Масло смазочное 132-08	20.59.41.000	271019 980 0	массовая доля механических примесей	отсутствие/ присутствие	

1	2	3	4	5	6	7
13	ТУ 2439-023-13923249	Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов	20.59.59.000	294200 000 0	Внешний вид	соответствует/ не соответствует
14	изм.1		20.13.24.149	3824 90 000 0		
15	ТУ 2439-025-13923249		20.59.42.140	381190000 0		
16	ТУ 2458-020-13923249, изм.1,2			380894 900 0		
17	ТУ 2458-021-13923249, изм.1,2					
18	ТУ 2458-022-13923249					
18	ГОСТ 4333 приложение Г	Масло смазочное 132-08	20.59.41.000	271019 980 0	температура вспышки, определяемая в открытом тигле, °С	от +79 до +400
19	ГОСТ 20841.2 раздел 1	Масло смазочное 132-08	20.59.41.000	271019 980 0	массовая доля кремния, %	-
20	ГОСТ 18375	Масло смазочное 132-08	20.59.41.000	271019 980 0	массовая доля кремния, %	-
					испытание корродирующего действия на металлы	выдерживает/не выдерживает
21	ГОСТ 5985	Масло смазочное 132-08	20.59.41.000	271019 980 0	кислотное число, мг КОН/г	0-10
22	ГОСТ 9.080	Масло смазочное 132-08	20.59.41.000	271019 980 0	испытание корродирующего действия на металлы	выдерживает/не выдерживает
23	ГОСТ 32385	Автостеклоочистители	20.14.225.113	382000 000 0	показатель активности водородных ионов	0-14
24	ТУ 2421-004-13923249 изм.1					
25	ГОСТ 32443, п.4.3	Автостеклоочистители	20.14.225.113	382000 000 0	массовая концентрация неионогенных поверхностно-активных веществ, мг/дм <sup>3</sup>	-

1	2	3	4	5	6	7
26	ГОСТ 18995.5	Пенообразователи	19.20.42.190 20.41.20.110 20.14.19.120	381300 000 0	температура кристаллизации, °С	от минус 50 до плюс 250
		Автостеклоочистители	20.14.225.113	382000 000 0		
27	ГОСТ 6367	Этиленгликоль концентрированный (95%)	20.14.23.111	290531 000 0	внешний вид: - цвет - мутность	соответствует/ не соответствует
					плотность при температуре 20 °С, г/см <sup>3</sup>	0,700-0,1480
					коэффициент преломления при 20 °С	1,2-1,7
					разгонка - температура начала кипения, °С - фракция до 150 °С, % масс. - остаток, кипящий выше 150 °С, % масс. - потери, % масс.	-
					содержание механических примесей, % масс.	-
					содержание золы, % масс.	-
					Реакция, ед. рН	соответствует/ не соответствует
					содержание противокоррозионной присадки: - двузамещенный фосфорнокислый натрий, г/л - декстрин	соответствует/ не соответствует
					содержание хлоридов, %	соответствует/ не соответствует

1	2	3	4	5	6	7
28	ГОСТ 28084	Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	20.59.43.120	382000000 0	внешний вид	соответствует/ не соответствует
					температура начала кристаллизации, °С	от -80 до +60
					устойчивость в жесткой воде	соответствует/ не соответствует
					щелочность, см <sup>3</sup>	-
					вспениваемость - объем пены, см <sup>3</sup> - устойчивость пены, с	-
					фракционные данные: - температура начала перегонки, °С - массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °С, %	- -
					коррозионное воздействие на металлы, г/(м <sup>2</sup> ·сут.)	-
29	ГОСТ 22567.5	Пенообразователи	19.20.42.190	381300 000 0	Концентрация водородных ионов	0,0-14,0
			20.41.20.110			
			20.14.19.120			
		Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	20.59.43.120	382000000 0		
Сульфаты натрия высших жирных спиртов	20.41.20.110	29209 0 100 0				
30	ГОСТ 9.030, раздел 1	Жидкости охлаждающие низкозамерзающие Амортизаторные жидкости	20.59.43.120	382000000 0	набухание резин, %	-
			19.20.29.120	3819 00 000 0		

1	2	3	4	5	6	7
31	ГОСТ 159	Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	20.59.43.120	382000000 0	внешний вид	соответствует/ не соответствует
					- цвет	
					- мутность	
					коэффициент преломления	1,2-1,7
					разгонка	-
					- фракция, выкипающая до 150 <sup>0</sup> С, % масс.	
					- остаток, кипящий выше 150 <sup>0</sup> С, % масс.	
					- потери, % масс.	
					содержание механических примесей, %	-
					содержание золы, %	-
рН	соответствует/ не соответствует					
компоненты антикоррозионной присадки: - двузамещенный фосфорнокислый натрий, г/л - декстрин	соответствует/ не соответствует					
температура замерзания, <sup>0</sup> С	-					
содержание хлоридов (Cl), %	соответствует/ не соответствует					
32	ГОСТ 18995.2	Жидкости охлаждающие низкозамерзающие	20.59.43.120	382000000 0	показатель преломления, nD	1,2-1,7
33	ГОСТ 25821	Жидкость ПГВ	20.14.21.000	382370 000 0	внешний вид	соответствует/не соответствует
					величина рН	1-14
					вспениваемость, см <sup>3</sup>	-
					массовая доля механических примесей, %	0-0,03%масс.
					коррозионное воздействие на пластинки стальные при 100 <sup>0</sup> С, г	-
					массовая доля хлор – иона, %	-
					массовая доля воды, %	30-36



1	2	3	4	5	6	7
34	ТУ 2481-016-13923249	Сульфаты натрия высших жирных спиртов	20.41.20.110	292090100 0	внешний вид	соответствует/ не соответствует
35 36	ГОСТ 32442 ТУ 2481-016-13923249	Сульфаты натрия высших жирных спиртов	20.41.20.110	292090100 0	Массовая доля основного вещества, %	1,5-35,0
37	ГОСТ 28478	Сульфаты натрия высших жирных спиртов	20.41.20.110	292090100 0	Массовая доля неорганического сульфата в пересчете на сульфат натрия, %	0,5-10
38	ГОСТ 30828	Сульфаты натрия высших жирных спиртов	20.41.20.110	292090100 0	Массовая доля активного вещества, %	10-80
					Массовая доля веществ, растворимых в петролейном эфире, %	0-3
					Массовая доля хлористого натрия, % масс.	-
39	ГОСТ Р 50002, п.6.5 и 6.8	Сульфаты натрия высших жирных спиртов	20.41.20.110	292090100 0	Массовая доля веществ, которые могут быть экстрагированы петролейным эфиром, % масс.	-
					Массовая доля хлорида натрия, % масс.	0,1-10
40	ГОСТ 12.1.044 п. 4.5, 4.6	Пенообразователи	19.20.42.190 20.41.20.110 20.14.19.120	381300 000 0	температура вспышки жидкостей в открытом тигле, °С	-15... 360
					температура воспламенения жидкостей, °С	-15... 360
<b>Вода дистиллированная</b>						
41	ГОСТ 6709	Вода дистиллированная	20.59.52.194	285300 100 0	массовая концентрация остатка после выпаривания, мг/дм <sup>3</sup>	менее 5мг/дм <sup>3</sup> / более 5мг/дм <sup>3</sup>
					массовая концентрация аммиака и аммонийных солей, мг/дм <sup>3</sup>	менее 0,02мг/дм <sup>3</sup> / более 0,02мг/дм <sup>3</sup>
					массовая концентрация нитратов, мг/дм <sup>3</sup>	менее 0,2мг/дм <sup>3</sup> / более 0,2мг/дм <sup>3</sup>
					массовая концентрация сульфатов, мг/дм <sup>3</sup>	менее 0,5мг/дм <sup>3</sup> / более 0,5мг/дм <sup>3</sup>
					массовая концентрация хлоридов, мг/дм <sup>3</sup>	менее 0,02мг/дм <sup>3</sup> / более 0,02мг/дм <sup>3</sup>

1	2	3	4	5	6	7
(41)	ГОСТ 6709	Вода дистиллированная	20.59.52.194	285300 100 0	массовая концентрация алюминия, мг/дм <sup>3</sup>	менее 0,05мг/дм <sup>3</sup> / более 0,05мг/дм <sup>3</sup>
					массовая концентрация железа, мг/дм <sup>3</sup>	менее 0,05мг/дм <sup>3</sup> / более 0,05мг/дм <sup>3</sup>
					массовая концентрация кальция, мг/дм <sup>3</sup>	менее 0,8мг/дм <sup>3</sup> / более 0,8мг/дм <sup>3</sup>
					массовая концентрация меди, мг/дм <sup>3</sup>	менее 0,02мг/дм <sup>3</sup> / более 0,02мг/дм <sup>3</sup>
					массовая концентрация свинца, мг/дм <sup>3</sup>	менее 0,05мг/дм <sup>3</sup> / более 0,05мг/дм <sup>3</sup>
					массовая концентрация цинка, мг/дм <sup>3</sup>	менее 0,2мг/дм <sup>3</sup> / более 0,2мг/дм <sup>3</sup>
					массовая концентрация веществ, восстанавливающих КМnO <sub>4</sub> , мг/дм <sup>3</sup>	менее 0,08мг/дм <sup>3</sup> / более 0,08мг/дм <sup>3</sup>
42	ГОСТ 6709	Вода дистиллированная	20.59.52.194	285390 100 0	рН воды	0-14
					удельная электрическая проводимость при 20 <sup>0</sup> С, См/м	0,3·10 <sup>-4</sup> -1,0
43	СТО 13923249-006	Вода частично обессоленная			рН воды	0-14
					удельная электрическая проводимость при 20 <sup>0</sup> С, См/м	0,3·10 <sup>-4</sup> -1,0
					массовая концентрация общего железа, мг/дм <sup>3</sup>	0,1-2
					содержание хлоридов, мг/дм <sup>3</sup>	20-200
					жесткость воды, °Ж	0,5-10
<b>Объекты окружающей среды</b>						
44	ГОСТ Р 56237	Вода питьевая Вода частично обессоленная	36.00. 11.000	-	отбор проб	-
45	ГОСТ 31942	Вода питьевая	36.00. 11.000	-	отбор проб для микробиологического анализа	-
46	ГОСТ 31868				цветность, градус цветности	1-70
47	ГОСТ 2761				водородный показатель	0-14

1	2	3	4	5	6	7
48	ГОСТ 3351	Вода питьевая	36.00. 11.000	-	органолептические и физико-химические показатели: - запах при 20°C, балл - запах при 60°C, балл - вкус, привкус, балл - мутность, мг/дм <sup>3</sup> по каолину	0-5 0-5 0-5 0,5-5
49	ГОСТ 31954, метод А	Вода питьевая	36.00. 11.000	-	жесткость воды, °Ж	0,5-10
50	ГОСТ 18293 (колориметрический метод)	Вода питьевая	36.00. 11.000	-	содержание, мг/дм <sup>3</sup> : - свинца, - цинка	от 0,0005 от 0,005
51	ГОСТ 18309 метод А				содержание полифосфатов, мг/дм <sup>3</sup>	0,01 - 0,4
52	ГОСТ 18308				содержание молибдена, мг/дм <sup>3</sup>	0,0025-0,16
53	ГОСТ 18190, раздел 2				содержание остаточного активного хлора, мг/дм <sup>3</sup>	0,3- 5
54	ГОСТ 18165, метод Б				массовая концентрация алюминия, мг/дм <sup>3</sup>	0,04-0,56
55	ГОСТ 33045, метод А				массовая концентрация аммиака и ионов аммония (суммарно), мг/дм <sup>3</sup>	0,1-300
(55)	ГОСТ 33045, метод Б				массовая концентрация нитритов, мг/дм <sup>3</sup>	0,003 - 30
(55)	ГОСТ 33045, метод Д				массовая концентрация нитратов, мг/дм <sup>3</sup>	0,1-200
56	ГОСТ 18164				содержание сухого остатка, мг/дм <sup>3</sup>	-
57	ГОСТ 4011, раздел 2	Вода питьевая	36.00. 11.000	-	массовая концентрация общего железа, мг/дм <sup>3</sup>	0,1-2
58	ГОСТ 4245, раздел 2				содержание хлоридов, мг/дм <sup>3</sup>	20-200

1	2	3	4	5	6	7
59	ГОСТ 4386, вариант А	Вода питьевая	36.00. 11.000	-	массовая концентрация фторидов, мг/дм <sup>3</sup>	0,05-1
60	ГОСТ 4388, раздел 2				массовая концентрация меди, мг/дм <sup>3</sup>	0,02-0,5
61	ГОСТ 31940, метод 3				содержание сульфатов, мг/дм <sup>3</sup>	2-50
62	ГОСТ 4974 п. 6.4				содержание марганца, мг/дм <sup>3</sup>	0,01-5
<b>Подтверждение соответствия требованиям Федерального закона от 22 июля 2008 г № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»</b>						
63	ГОСТ Р 50588	Пенообразователи для тушения пожаров	20.41.20.110	381300 000 0	внешний вид	соответствует/ не соответствует
					показатель смачивающей способности, с	-
					кратность пены - низкая - средняя - высокая	-
					показатель устойчивости пены, с	-
					время тушения н-гептана с заданной интенсивности подачи рабочего раствора, с: - пеной низкой кратности - пеной средней кратности - пеной средней кратности (стенд) - пеной высокой кратности	-
					время повторного воспламенения модельного очага после тушения пеной, с: - пеной низкой кратности - пеной средней кратности	-

1	2	3	4	5	6	7
(4)	ГОСТ 1929	Пенообразователи для тушения пожаров	20.41.20.110 20.14.19.120	381300 000 0	динамическая вязкость, Па·с	-
64	ГОСТ Р 53280.1	Пенообразователи для тушения пожаров	20.41.20.110 20.14.1.120	381300 000 0	время тушения ацетона (изопропанола), с: пенной низкой кратности пенной средней кратности (стенд)	-
(64)	ГОСТ Р 53280.1				время повторного воспламенения ацетона в модельном очаге при тушении пены низкой кратности, с	-
65	ГОСТ Р 53280.2	Пенообразователи для тушения пожаров	20.41.20.110 20.14.19.120	381300 000 0	коэффициент растекания водного раствора пенообразователя по поверхности н-гептана при температуре 20 <sup>0</sup> С, мН/м	-
					время тушения н-гептана (бензина Нормаль-80), подачей пены низкой кратности подслоным способом, с	-
<b>Химическая продукция для нефтепромысловых комплексов</b>						
66	ТУ 2458-021-13923249	Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов	20.59.59.000 20.13.24.149 20.59.42.140	294200 000 0 3824 90 000 0 381190000 0 380894 900 0	Массовая доля активного вещества, %	-
67	ГОСТ 9980.2	Масло смазочное 132-08	20.59.41.000	271019 980 0	Отбор проб	-
68	ГОСТ 3900, раздел 1	Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов	20.59.59.000	294200 000 0	Плотность при 20 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup>	0,600-1,100
69	ГОСТ Р ИСО 3675	Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов	20.13.24.149 20.59.42.140	3824 90 000 0 381190000 0380894 900 0	Плотность при 15 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup>	0,600-1,100

1	2	3	20.59.59.000	5	6	7
70	ГОСТ Р 52247, метод А	Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов	20.13.24.149 20.59.42.140	294200 000 0 3824 90 000 0 381190000 0380894 900 0	Наличие хлорорганических соединений	отсутствие/ присутствие
71 72	ГОСТ 9.905, ГОСТ 9.506, раздел 2				Коррозионные свойства (скорость коррозии, г/м <sup>2</sup> ч; степень защиты, %)	-
73	ГОСТ 31939				Массовая доля нелетучих веществ, %	-
74	Положение компании ПАО «НК Роснефть» «Порядок применения химических реагентов на объектах добычи углеводородного сырья компании» № П1-01.05 Р-0339, версия 1.00 от 16.02.2017 г.				Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов	20.59.59.000 20.13.24.149 20.59.42.140
- агрегатное состояние						
- однородность						
- цветность						
- расслоение						
- примеси						
- мутность						
- осадок						
- опалесценция						
- наличие комков						
		Нейтрализующая способность, мг/кг	-			
		Растворимость и диспергируемость в минерализованной воде/нефти	растворимый/ нерастворимый диспергируемый/ недиспергируемый			

1	2	3	4	5	6	7
75	ГОСТ 2517	Амортизаторные жидкости  Жидкость ПГВ Жидкости охлаждающие низкозамерзающие Химические реагенты для нефтепромысловых комплексов Спирты высшие жирные первичные фракций C <sub>10</sub> - C <sub>18</sub> , C <sub>12</sub> -C <sub>16</sub> Сульфаты натрия высших жирных спиртов	19.20.29.120 20.14.23.119  20.59.43.120 20.59.59.000  20.13.24.149 20.59.42.140 20.14.21.000  20.41.20.110  19.20.42.190	3819 00 000 0  382000000 0 294200 000 0 3824 90 000 0 381190000 0 380894 900 0 3823 70 000 0  29209 0 100 0  381300 000 0	Отбор проб	-
<b>Жидкости охлаждающие на основе гликолей для автомобилей с легкими условиями эксплуатации по ASTM</b>						
76	ASTM D 1176	Жидкости охлаждающие на основе гликолей для автомобилей с легкими условиями эксплуатации	20.59. 43.120	382000 000 0	Отбор проб	-
77	ASTM D 1122				Относительная плотность при температуре 15.5/15.5°С	-
78	ASTM D 1177				Температура кристаллизации раствора, °С	-
79	ГОСТ 33594				Температура кипения раствора, С	-
80	ГОСТ 33595				Содержание золы, % масс.	-
81	ГОСТ 33581				рН раствора	-

1	2	3	4	5	6	7
82	ASTM D 3634				Содержание хлоридов, ppm	5-200
83	ГОСТ 33593				Содержание воды, мг в пробе	0,001-100
84	ASTM D 1121				Запас щелочности, мл	-
85	ASTM D 1882				Воздействие на автомобильные покрытия (используют прозрачное термоотверждаемое уретановое или акрилуретановое покрытие)	отсутствие/ присутствие

Заместитель генерального директора ООО «НПП Спецавиа»

Начальник испытательной лаборатории ОТК



Овчаров А.В.

Суворова Д.М.



ЭКЗЕМПЛЯР  
РОСАККРЕДИТАЦИИ



Руководитель (заместитель руководителя)  
м.п. Федеральной службы по аккредитации

подпись \_\_\_\_\_ инициалы, фамилия  
24 08 2017

Приложение к аттестату аккредитации  
№ RA.RU.22AB13

от "01" августа 2017 г.

на 2 листах, лист 1

**Область аккредитации**

**испытательной лаборатории ОТК**

**Общества с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие Спецавиа»**

наименование испытательной лаборатории (центра)

171261 Тверская обл., Конаковский район, пгт Редкино, ул. Заводская, дом 1

адрес места осуществления деятельности

№ п/п	Документы, устанавливающие правила и методы исследований (испытаний), измерений	Наименование объекта	Код ОКПД 2	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Определяемая характеристика (показатель)	Диапазон определения
1	2	3	4	5	6	7
1	ГОСТ Р 50588 п.5.8	Пенообразователи для тушения пожаров	20.41.20.110 20.14.19.120	381300 000 0	Поверхностное натяжение рабочего раствора при 20 <sup>0</sup> С, мН/м	0,0-85,0
					Межфазное натяжение рабочего раствора на границе с н-гептаном при 20 <sup>0</sup> С, мН/м	-
2	ГУ 2421-004-13923249 п.5.5, ГОСТ 30536	Автостеклоочистители	20.14.22.113	382000 000 0	Массовая доля основных компонентов, %	-

1	2	3	4	5	6	7
3	ГОСТ Р 53280.2 п.5.2	Пенообразователи для тушения пожаров	20.41.20.110 20.14.19.120	381300 000 0	Поверхностное натяжение рабочего водного раствора при температуре 20 <sup>0</sup> С, мН/м	-
					Межфазное натяжение на границе раздела водного раствора с н-гептаном при температуре 20 <sup>0</sup> С, мН/м	-
4	ТУ 20.41.20-016-78148123	Смачиватель-пылеподавитель	20.41.20.110	3402 00 000 0	Отбор проб	-
					Внешний вид	соответствует/ не соответствует
					Поверхностное натяжение рабочего раствора при 20 <sup>0</sup> С, мН/м	0,0-85,0
					Смачивающая способность угольной пыли рабочим раствором смачивателя, %	-
					Время смачивания угольной пыли рабочим раствором смачивателя, с	-
					Степень гидрофобизации каменноугольной пыли рабочим раствором	-
					Время полной растворимости концентрата в воде при 20 <sup>0</sup> С, с	-
					Устойчивость к воздействию высоких и низких температур	соответствует/ не соответствует
					Концентрация водородных ионов при 20 <sup>0</sup> С	0,0-14,0
Плотность при 20 <sup>0</sup> С, кг/м <sup>3</sup>	700-1480					

Заместитель генерального директора ООО «НПП Спецавиа»

Начальник испытательной лаборатории ОТК



Овчаров А.В.

Суворова Д.М.